

A photograph of an industrial facility. In the foreground, a grey metal detector unit with a control panel and a digital display is visible. The background shows various pieces of machinery, pipes, and a blue plastic container. The scene is brightly lit, typical of a factory or laboratory environment.

Reflex Nutrition verstärkt die Qualitätskontrolle mit Sesotec Metallsuchsystemen



Reflex Nutrition (Großbritannien)

Produkt:
UNICON

Reflex Nutrition stellt qualitativ hochwertige Nahrungsergänzungsmittel für Sport & Gesundheit her. 2011 wurde im Science Park in Woodingdean nahe Brighton, Großbritannien, ein neues Werk gebaut. Reflex Nutrition arbeitet nach höchsten Standards und bereits kurz nach dem Umzug ins neue Werk 2011 wurde das erste Sesotec UNICON Metall-Detektionssystem mit Förderband in einer Pulverabfülllinie installiert. Das System arbeitet seit der Erstinbetriebnahme durch Sesotec absolut fehlerfrei. Im Frühjahr 2014 hat das fünfte in den Fertigungslinien installierte UNICON Metall-Detektionssystem von Sesotec den Betrieb aufgenommen.



UNICON+

Im Zuge des Ausbaus der Produktionsanlagen hat Reflex Nutrition zahlreiche Qualitätskontrollprozesse und HACCP Verfahren optimiert. Dabei entstand Bedarf an zusätzlichen Metallsuchsystemen, um die Qualität der Produkte am Fertigungsende sicherzustellen. Mit der Anfrage um Geräte für die Qualitätskontrolle am Warenausgang wandte sich Reflex Nutrition erneut an Sesotec. Auch bei der Auswahl des besten Standorts für die Systeme war Sesotec gefordert. Speziell die Kapselfertigungslinie erforderte in gewissem Umfang eine besondere Konstruktion. Es wurden vier weitere UNICON Metalldetektoren in verschiedenen Größen in Auftrag gegeben, von denen das letzte im Frühjahr 2014 in Betrieb genommen wurde. Insgesamt sind bei Reflex Nutrition fünf UNICON Metall-Detektionssysteme mit Förderband installiert, die alle Produktlinien vor Metallverunreinigungen schützen. Jede Metallsuchanlage ist modular aufgebaut und umfasst ein Förderband, eine GLS Suchspule und eine GENIUS+ Auswerteelektronik mit Zwei-Kanal-Signalauswertung, die eine Metallerkennung mit höchster Empfindlichkeit

ermöglicht.

Die Vorteile aller Sesotec Systeme mit GLS Suchspule und GENIUS+ Auswerteelektronik liegen in ihrer Flexibilität. Eine umfangreiche Palette an Produktverpackungen und Produktgrößen können mit hoher Empfindlichkeit untersucht werden. Ein Betrieb mit mehreren Produkten ist problemlos möglich. Über ein Systemlogbuch stehen Aufzeichnungen von Ereignissen während des Betriebs zur Verfügung. Logbuch und Betriebsdaten können bei Bedarf über eine normale, serielle Schnittstelle an ein übergeordnetes Qualitätsüberwachungssystem angebunden werden und liefern so umfassende Betriebsberichte. Eine vollständige Nachverfolgbarkeit ist gewährleistet.

Produktionsleiter Andrew Lewis sagt dazu: "Alle unsere Sesotec Systeme, einschließlich des recht spezialisierten Systems an der Kapsellinie, haben von Anfang an völlig problemlos funktioniert, und wir sind mit der Unterstützung durch Sesotec und deren Techniker höchst zufrieden. Die Detektoren sind einfach einzurichten und zu bedienen, und unser Bedienpersonal kommt mit den Systemen sehr gut zurecht."

Sesotec auf einen Blick

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie. Sesotec ist auf dem Weltmarkt mit Tochtergesellschaften in Großbritannien, Singapur, China, USA, Frankreich, Italien (2), Indien, Kanada, Thailand und einer Repräsentanz in der Türkei sowie mit mehr als 60 Partnern vertreten.v

www.sesotec.com