

A large industrial sorting machine with a blue frame and a green panel, equipped with a conveyor belt and a large metal hopper. It is situated in a factory setting with stacks of white bags in the background.

## Sortiertechnik von Sesotec ersetzt manuelle Sortierung von PET- und PVC-Flakes

 **PT REJEKI ADIGRAHA**  
PVC Compounder & Recycler, PET Recycler, General Plastic Recycler

**PT. Rejeki  
Adigraha  
(Indonesien)**

**Produkt:**  
FLAKE PURIFIER

PT. Rejeki Adigraha ist ein bekanntes Kunststoffrecycling-Unternehmen in Indonesien, das sich vor allem auf das Recycling von PET- und PVC-Materialien spezialisiert hat. PT. Rejeki Adigraha hat seinen Sitz in Jababeka Industrial Area – dem größten Industriegebiet in Südostasien. Mit rund 150 Mitarbeitern erreicht das Unternehmen eine Recyclingkapazität von ca. 1000 Tonnen PET und PVC pro Monat.

Gegründet wurde PT. Rejeki Adigraha bereits im Jahre 1986 unter dem Namen UD Rejeki Adigraha. Die Geschichte des Unternehmens begann zunächst als kleiner Händler von PVC-Rohrleitungsteile-Marken. Weiter etablierte sich PT. Rejeki als Hersteller von Hart-PVC-Granulat speziell

für Rohrleitungsteile. Zu dieser Zeit war PT. Rejeki Adigraha das erste Unternehmen in Indonesien, das recyceltes PVC-Granulat für den Rohrleitungsteile-Markt herstellte. Neben der Granulatherstellung, produziert das Unternehmen auch PET-Flakes, die als Ausgangsmaterial für die Polyesterindustrie verwendet werden. Die PET-Produkte werden derzeit vorwiegend nach China exportiert.

Sesotec Asia – eine der acht Tochtergesellschaften von Sesotec – mit Sitz in Singapur, stellte den Kontakt zu PT. Rejeki Adigraha her.

PT. Rejeki Adigraha hat die manuelle Sortierung von PET- und PVC-Flakes durch eine automatisierte Sortiertechnik von Sesotec ersetzt. „Durch das Multi-Sensorsortiersystem FLAKE PURIFIER erzielen wir eine deutliche Effizienzsteigerung. Die Qualität der recycelten Kunststoffe wird auf höchstem Niveau und ohne jegliche Qualitätsschwankungen gewährleistet, “ bestätigt Herr Dede Indrapurna, PT Rejeki Adigraha.

Der Recyclingprozess des indonesischen Unternehmens beginnt mit Kunststoffmaterialien aus Restmüll und Kunststoff-Flakes, die zu 70 Prozent PVC und zu 30 Prozent sonstige Kunststoffe – hauptsächlich PET – enthalten. Das Material wird geschreddert, um annähernd gleich große Teile zu erhalten. Weiter folgen Wasch- und Trockenvorgänge. Im nächsten Schritt wird zur Kunststoffaufbereitung das Multi-Sortiersystem FLAKE PURIFIER von Sesotec zur Separation von PVC eingesetzt. Das Sortiersystem FLAKE PURIFIER wurde speziell für den Einsatz in der Kunststoffrecycling-Industrie entwickelt. Die angepasste Kleinförderrinne sorgt für eine optimale

Vereinzelung der Kunststoff-Flakes. Neben den Sensoren zur Metall- und Farbseparation hat Sesotec auch ein Hochleistungsmodul zur Erkennung von Fremdstoffen, wozu auch unterschiedliche Kunststoffarten gehören, im Einsatz. Die Sensoren werden – je nach Anwendung – einzeln oder in Kombination verwendet.



Bei PT. Rejeki Adigraha wird zur Kunststoffaufbereitung das Multi-Sortiersystem FLAKE PURIFIER von Sesotec (links im Bild) zur Separation von PVC eingesetzt.

Das Unternehmen PT Rejeki Adigraha blickt nun auf über 20 Jahre Erfahrung im Kunststoffrecycling zurück.

Durch den Einsatz moderner Recyclingtechnologien, hat das Unternehmen die PET-Flakes- und PVC-Granulat-Produktion erweitert und kann so seinen Kunden Material von höchster Qualität anbieten.

#### **Sesotec auf einen Blick**

Die Sesotec Gruppe ist einer der führenden Hersteller von Geräten und Systemen für die Fremdkörperdetektion und Materialsortierung. Der Absatz der Produkte konzentriert sich hauptsächlich auf die Lebensmittel-, Kunststoff- und Recyclingindustrie. Sesotec ist auf dem Weltmarkt mit Tochtergesellschaften in Großbritannien, Singapur, China, USA, Frankreich, Italien (2), Indien, Kanada, Thailand und einer Repräsentanz in der Türkei sowie mit mehr als 60 Partnern vertreten.

[www.sesotec.com](http://www.sesotec.com)