

RAPID 5000

Metall-Separator für Freifallanwendungen

- Metall-Separator zur Untersuchung von pulvrigen und feinkörnigen Schüttgütern
- Detektiert magnetische und nicht-magnetische Metallverunreinigungen
- Separiert mittels Edelstahlausscheideklappe
- Hygienischer Aufbau ohne Ecken und Kanten in der Separationseinheit
- IFS- und HACCP-konform



- Separationseinheit bzw. produktberührende Metallteile komplett in Edelstahl 1.4301 (AISI 304)
- Geringe Einbauhöhe, der Metall-Separator läßt sich dadurch leicht in bestehende Rohrleitungssysteme integrieren
- Getrennter Aufbau der Detektions- und Separationseinheiten:
 - die Freifallhöhe kann vor Ort angepasst werden
 - die Position des Schlechtauslaufes kann entsprechend der Position des Auffangbehälters gedreht werden
- Schnelle Montage mit geringem Aufwand durch Standard-Anschluß-System Jacob-Rohrbau
- Lern-Automatik mit Produktkompensation zur optimalen Anpassung an die Eigenleitfähigkeit des zu untersuchenden Produktes
- Erhöhter Störabstand gegenüber Elektromog und Vibrationen
- Höchste Tastempfindlichkeit auf alle Metalle

Funktion:

Der Metall-Separator RAPID 5000 wird zur Untersuchung von Schüttgütern in Freifall-Förderleitungen eingesetzt. Er detektiert alle magnetischen und nicht-magnetischen Metallverunreinigungen (Stahl, Edelstahl, Aluminium, ...) – selbst wenn diese im Produkt eingeschlossen sind. Metallverunreinigungen werden über die Separationseinheit („Quick Flap“) ausgeschieden.

Der Metall-Separator RAPID 5000 kommt überwiegend in Industrien mit sehr hohen hygienischen Ansprüchen zum Einsatz.

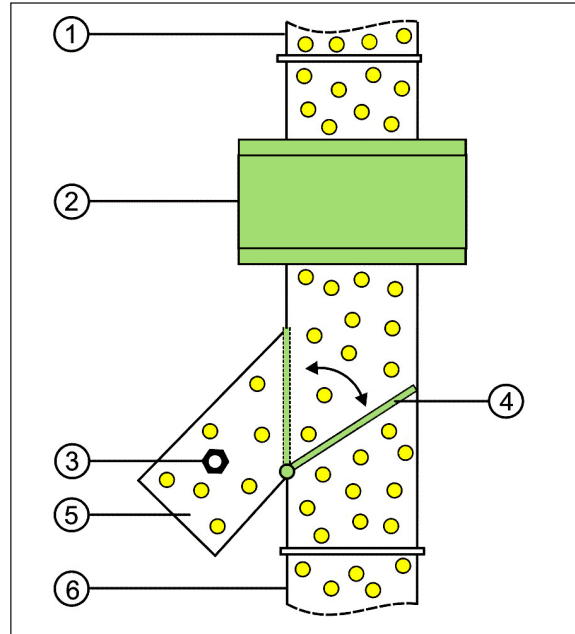
Anwendung:

- Wareneingangskontrolle (Produktreinheit und Maschinenschutz) von Rohgewürzen, Ingredienzien, Rohstoffen o. ä. vor der Verarbeitungsmaschine (z. B. Mühle)
- Qualitätskontrolle (Produktreinheit) von Kräutern, Tee, Gewürzen, chemischen Zusatzstoffen (z. B. Ascorbinsäure, Tenside) o. ä. unmittelbar vor der Abfüllung in Bigbags und Silos
- Qualitätskontrolle von Milchpulver, Mehl, Zucker usw. unmittelbar vor einer Schlauchbeutelmaschine



Einbaubeispiel: IFS-konforme Metaldetektion unmittelbar vor Abfüllung von Gewürzprodukten in Bigbags. (alte Ausführung)

Funktionsschema:



1) Einlauf 2) Detektionsspule 3) Metallverunreinigung
 4) Separierklappe 5) Schlechtauslauf 6) Gutauslauf

Auswertelektronik GENIUS ONE:

- Höchste Empfindlichkeit auf alle Metalle (2-Kanal- Technik)
- Digitale Signalverarbeitung und quarzstabile Suchfrequenz
- Modernste Mikroprozessortechnik mit Eigenüberwachung, Selbstabgleich und Temperaturkompensation
- Produktkompensation mit Lernautomatik
- Multiproduktspeicher
- Passwortschutz/Zugriffschutz
- Spezieller EMV-Kombi-Filter zur Unterdrückung externer Störungen

(Weitere Informationen siehe Prospekt "Control Unit" GENIUS ONE)

Typische Einsatzbereiche:

- Chemische Industrie
- Pharmaindustrie
- Lebensmittelindustrie